



Esta norma cubre tubos de acero al carbono laminados en caliente, soldados por resistencia eléctrica para uso general.

NTC 1560

Definiciones

- **Diámetro Exterior:** Es el diámetro exterior del tubo.
- **Diámetro Nominal:** Tamaño nominal del tubo.
- **Espesor de Pared:** Es el espesor real de la lámina de acero con la que se fabrican el tubo.
- **Galvanización:** Recubrimiento de la superficie de acero con una capa uniforme de zinc para aumentar su resistencia a la corrosión.
- **Trefilación:** Proceso de deformación en frío que permite reducir el diámetro del tubo por alargamiento.
- **Metalización:** Proceso mediante el cual se aplica una capa protectora contra la corrosión obtenida por el cortocircuito de dos alambres de zinc y su atomización por medio de presión neumática proyectada hacia la superficie a recubrir.

Condiciones Generales

- Los extremos de los tubos deben ser cortados perpendicularmente al eje de los mismos y deben ser lisos.
- Se permite la fabricación de los tubos a partir de lámina galvanizada, la cual debe cumplir con el espesor de recubrimiento de G60. Adicionalmente en este caso se debe recubrir el cordón de soldadura con una capa de zinc de características similares por el proceso de metalización.

Composición Química

Elemento	Composición
Carbono	0,15% max.
Manganeso	0,60% max.
Fósforo	0,04% max.
Azufre	0,05% max.
Silicio	0,03% max.

Para el tubo de acero galvanizado por inmersión en caliente, el silicio no debe ser superior



NTC 1560

Propiedades Mecánicas

Norma	Punto de Fluencia		Resistencia a la Tracción		Elongación
	Psi	Mpa	Psi	Mpa	
NTC 1560	25000	176	38000	268	21%

Tolerancia de Longitud

La tolerancia admisible en la longitud es de -- 5mm o +20mm.

Tolerancia de Diámetro

La tolerancia admisible es + o -- 0,152mm del diámetro exterior.