

ASTM A792

Esta norma cubre láminas de acero recubiertas con una aleación de Aluminio y Zinc del 55% por el proceso de inmersión en caliente.

REQUISITOS DE PESO DE RECUBRIMIENTO

Recubrimiento	Ambas Caras g/m ²	Recubrimiento	Ambas Caras oz/pie ²
AZM100	85	AZ30	0,26
AZM110	95	AZ35	0,30
AZM120	105	AZ40	0,35
AZM150	130	AZ50	0,43
AZM165	150	AZ55	0,50
AZM180	155	AZ60	0,52

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Grado	Carbono	Manganeso	Fosforo	Azufre	Cobre	Níquel	Cromo	Molibdeno	Vanadio	Niobio	Titanio
CS Tipo A	máx. 0,10%	máx. 0,60%	máx. 0,030%	máx. 0,035%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
CS Tipo B	0,02 - 0,15%	máx. 0,60%	máx. 0,030%	máx. 0,035%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
CS Tipo C	máx. 0,08%	máx. 0,60%	máx. 0,10%	máx. 0,035%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
SS Grado 33	máx. 0,20%	máx. 1,35%	máx. 0,20%	máx. 0,04%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
SS Grado 37	máx. 0,20%	máx. 1,35%	máx. 0,20%	máx. 0,10%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
SS Grado 40	máx. 0,25%	máx. 1,35%	máx. 0,20%	máx. 0,10%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%

PROPIEDADES MECÁNICAS

Grado	Punto de Fluencia		Resistencia a la Tracción		Elongación 50 mm
	ksi	Mpa	ksi	Mpa	
CS Tipo A	30/60	205/410	–	–	20%
CS Tipo B	35/60	245/410	–	–	20%
CS Tipo C	30/65	205/450	–	–	15%
SS Grado 33	33	230	45	310	20%
SS Grado 37	37	255	52	360	18%
SS Grado 40	40	275	55	380	16%