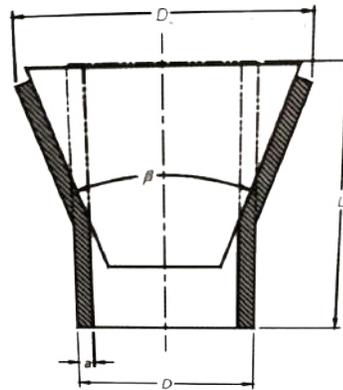


NTC 103

Esta norma cubre materiales metálicos, tubos, ensayo de abocardado.

Objeto y Campo de Aplicación

Esta norma especifica un método para la determinación de la aptitud a la deformación plástica por abocardado de los tubos metálicos de sección circular. Es aplicable a los tubos de diámetros exterior no superior a 150 mm y de espesor de pared no superior a 10mm.



Principio

Se ensancha, con ayuda de un mandril troncocónico, el extremo de una probeta cortada del tubo hasta que el diámetro máximo del tubo abocardado alcance el valor especificado en la correspondiente norma de producto.

Interpretación

Se considera que la probeta se ha comportado de forma satisfactoria en el ensayo si a simple vista no se aprecia en ella ninguna fisura. No se debe considerar como causa de rechazo la aparición de una ligera fisuración de los bordes.

Objetivo

lograr que el tubo no muestre fisuras por su cordón de soldadura longitudinalmente.